

## บทที่ 5

### สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

## บทที่ 5

### สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

#### 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

##### ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในระยะดำเนินการของโรงงานแอลดีพีอี บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568 โรงงานได้มีการจัดการตามที่มาตรการฯ กำหนดอย่างเคร่งครัด รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 3.1-1 และรูปที่ 3.1-1 ในบทที่ 3

#### 5.2 สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

##### ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568

การปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโรงงานแอลดีพีอี บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568 โรงงานได้ปฏิบัติตามที่มาตรการกำหนดอย่างเคร่งครัดและครบถ้วนในทุกด้าน ประกอบด้วย มาตรการด้านคุณภาพอากาศ คุณภาพน้ำ คุณภาพดินและน้ำใต้ดิน ระดับเสียง การจัดการของเสีย อาชีวอนามัยและความปลอดภัย คมนาคมขนส่ง และสภาพเศรษฐกิจและสังคม รายละเอียดผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังแสดงในตารางที่ 5.2-1

ตารางที่ 5.2-1

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

โรงงานแอลดีพีอี บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	- ริมรั้วโรงงานด้าน ทิศตะวันออก	- Ethylene - NO <sub>2</sub> - WS/WD	- 2 ครั้ง/ปี (1-8 ก.ค. 68)	- Ethylene = ND(<0.01) ppm - NO <sub>2</sub> (Avg.1-hr) = 2.3-12.8 ppb - ลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศตะวันออกเฉียงใต้ มีความเร็วลมเฉลี่ยอยู่ในช่วงระหว่าง 0.3-3.7 เมตรต่อวินาที และลมสงบคิดเป็นร้อยละ 1.19	- ค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจน- ไดออกไซด์มีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐาน ส่วนค่าความเข้มข้น ของเอทิลีน ยังไม่มีการกำหนด ค่ามาตรฐาน
	- วัดหนองแพบ ทักษิณาราม	- Ethylene - NO <sub>2</sub> - WS/WD	- 2 ครั้ง/ปี (1-8 ก.ค. 68)	- Ethylene = ND(<0.01) ppm - NO <sub>2</sub> (Avg.1-hr) = 2.5-12.5 ppb - ลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศตะวันตก โดยมี ความเร็วลมเฉลี่ยอยู่ในช่วงระหว่าง 0.5-3.9 เมตร ต่อวินาที	- ค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจน- ไดออกไซด์มีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐาน ส่วนค่าความเข้มข้น ของเอทิลีน ยังไม่มีการกำหนด ค่ามาตรฐาน

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
<b>1. คุณภาพอากาศ</b>  1.2. คุณภาพอากาศจาก แหล่งกำเนิด	- ปล่อง RTO	- เอทิลีน (Ethylene)  - ก๊าซออกไซด์ของ ไนโตรเจน (NO <sub>x</sub> )	- 2 ครั้ง/ปี (3 ก.ค. 68)	- Ethylene = ND(<0.01) ppm และ <0.0001 g/s (ณ สภาวะออกซิเจนขณะตรวจวัด)  - NO <sub>x</sub> = 0.91 ppm และ 0.018 g/s (ณ สภาวะออกซิเจนขณะตรวจวัด)	- ความเข้มข้นของเอทิลีนและ ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน มีค่าอยู่ในเกณฑ์ควบคุมที่ EIA กำหนดไว้
<b>2. คุณภาพน้ำทิ้ง</b>	- บ่อพักน้ำเสียของ โรงงานก่อนส่งไปยัง บ่อพักน้ำทิ้งภายหลัง บำบัด (Final Check Basin) ของโรงงาน อีเทนแครกเกอร์	- pH - Temperature - COD - BOD <sub>5</sub> - TDS - SS	- เดือนละ 1 ครั้ง (ก.ค.-ธ.ค..68)	- pH = 6.70-7.70 - Temperature = 32.5-38.2 °C - COD = <15.00-36.13 mg/l - BOD <sub>5</sub> = <1.0-4.0 mg/l - TDS = 143-518 mg/l - SS = <2.5-25.0 mg/l	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมด
<b>3. คุณภาพดินและน้ำใต้ดิน</b>  3.1 คุณภาพดิน	- บ่อสังเกตการณ์ 3	- TPH (C5-C8) - TPH (C>8-C16) - TPH(C>16-C35)	- 1 ครั้ง/ปี (3 พ.ย. 68)	- TPH(C5-C8) = ND(<0.003) mg/kg - TPH(C>8-C16) = 0.28 mg/kg - TPH(C>16-C35) = ND(<1.85) mg/kg	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมด

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
3.1 คุณภาพดิน (ต่อ)	- บ่อสังเกตการณ์ 8	- TPH (C5-C8) - TPH (C>8-C16) - TPH(C>16-C35)	- 1 ครั้ง/ปี (3 พ.ย. 68)	- TPH(C5-C8) = ND(<0.003) mg/kg - TPH(C>8-C16) = 0.37 mg/kg - TPH(C>16-C35) = 2.08 mg/kg	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมด
	- บ่อสังเกตการณ์ 9	- TPH (C5-C8) - TPH (C>8-C16) - TPH(C>16-C35)	- 1 ครั้ง/ปี (3 พ.ย. 68)	- TPH(C5-C8) = ND(<0.003) mg/kg - TPH(C>8-C16) = ND(<0.25) mg/kg - TPH(C>16-C35) = ND(<1.85) mg/kg	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมด
3.2 คุณภาพน้ำใต้ดิน	- บ่อสังเกตการณ์ 3	- TPH (C5-C8) - TPH (C>8-C16) - TPH(C>16-C35)	- 2 ครั้ง/ปี (4 ก.ค. 68)	- TPH(C5-C8) = ND(<0.003) mg/l - TPH(C>8-C16) = ND(<0.025) mg/l - TPH(C>16-C35) = ND(<0.050) mg/l	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมด
	- บ่อสังเกตการณ์ 8	- TPH (C5-C8) - TPH (C>8-C16) - TPH(C>16-C35)	- 2 ครั้ง/ปี (15 ส.ค. 68)	- TPH(C5-C8) = ND(<0.003) mg/l - TPH(C>8-C16) = ND(<0.025) mg/l - TPH(C>16-C35) = ND(<0.050) mg/l	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมด
	- บ่อสังเกตการณ์ 9	- TPH (C5-C8) - TPH (C>8-C16) - TPH(C>16-C35)	- 2 ครั้ง/ปี (4 ก.ค. 68)	- TPH(C5-C8) = ND(<0.003) mg/l - TPH(C>8-C16) = ND(<0.025) mg/l - TPH(C>16-C35) = ND(<0.050) mg/l	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมด

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
4. ระดับเสียง	- ริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้	- Leq24 hr - L <sub>90</sub>	- 2 ครั้ง/ปี (1-8 ก.ค. 68)	- Leq24 hr = 63.5-65.0 dB(A) - L <sub>90</sub> = 61.0-61.9 dB(A)	- Leq24 hr มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ส่วน L <sub>90</sub> ยังไม่มีการ กำหนดค่า มาตรฐาน
5. การจัดการกากของเสีย	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ปริมาณของเสีย แต่ละชนิดที่เกิด จากการดำเนินงาน ของโรงงาน - สัดส่วนและ ประเภทกากของเสีย ที่นำกลับมาใช้ใหม่ (Reuse/Recycle) ต่อปริมาณกาก ของเสียทั้งหมด	- รายงาน ทุก 6 เดือน	- ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568 โรงงานแอลดีพีซีมีปริมาณของเสียรวมเกิดขึ้น 76.83 ตัน ได้แก่ ขยะมูลฝอย 5.79 ตัน วัสดุที่ไม่ ใช้แล้ว (ไม่อันตราย) 40.18 ตัน และของเสีย อันตราย 30.86 ตัน - มีปริมาณของเสียที่นำไปรีไซเคิล คิดเป็นร้อยละ 100 ของปริมาณของเสียอันตรายทั้งหมด	- บทที่ 4

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
<b>6. อชีวอนามัยและความปลอดภัย</b>  <b>6.1 คุณภาพอากาศ</b>  ในพื้นที่ปฏิบัติงาน	- Compressor Area	- Ethylene	- 4 ครั้ง/ปี (29 ส.ค. 68, 7 พ.ย. 68)	- Ethylene = ND(<0.01) ppm และ ND(<0.01) ppm	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ แนะนำของ ACGIH
	- Extruder & Pellet Dryer	- Ethylene		- Ethylene = ND(<0.01) ppm และ ND(<0.01) ppm	
	- Bagging Area (Silo)	- Ethylene		- Ethylene = ND(<0.01) ppm และ ND(<0.01) ppm	
	- ถึงกักเก็บ	- Propionic aldehyde	- 4 ครั้ง/ปี (29 ส.ค. 68, 7 พ.ย. 68)	- Propionic aldehyde = ND(<0.03) ppm และ ND(<0.03) ppm	- Propionic aldehyde มีค่าอยู่ในเกณฑ์ แนะนำของ ACGIH ส่วนค่าอื่นๆ ยังไม่มีกำหนดค่ามาตรฐาน
		- Organic peroxide		- Organic peroxide = ND(<0.007) ppm และ ND(<0.007) ppm	
		- Isododecane		- Isododecane = ND(<0.01) ppm และ ND(<0.01) ppm	
		- THC		- THC = 3.07 และ 3.84 ppm	
		- Non-methane HC		- Non-methane HC = 0.51 และ 0.24 ppm	

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย  6.1 คุณภาพอากาศ  ในพื้นที่ปฏิบัติงาน (ต่อ)	- ส่วนการผลิต	- Propionic aldehyde	- 4 ครั้ง/ปี  (29 ส.ค. 68,  7 พ.ย. 68)	- Propionic aldehyde = ND(<0.03) ppm  และ ND(<0.03) ppm	- Propionic aldehyde มีค่าอยู่ในเกณฑ์ แนะนำของ ACGIH ส่วนค่าอื่นๆ ยังไม่มีกำหนดค่ามาตรฐาน
		- Organic peroxide		- Organic peroxide = ND(<0.007) ppm  และ ND(<0.007) ppm	
		- Isododecane		- Isododecane = ND(<0.01) ppm และ ND(<0.01) ppm	
		- THC		- THC = 3.20 และ 4.12 ppm	
		- Non-methane HC		- Non-methane HC = 0.52 และ 0.41 ppm	



คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
<b>6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย</b> 6.2 ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน	- Control room	- Leq 12 hr	- 2 ครั้ง/ปี (8 ส.ค. 68)	- Leq 12 hr = 54.8 dB(A)	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามกระทรวงอุตสาหกรรม และเกณฑ์ที่ระบุใน EIA ทุกจุดตรวจวัด อย่างไรก็ตาม โครงการมีการหมุนเวียนพนักงานที่ปฏิบัติงานในกระบวนการผลิต การติดตั้งป้ายเตือนอันตรายจากเสียง กำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง รวมทั้งตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่พนักงานได้รับพบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด ดังนั้นจึงอาจกล่าวได้ว่า โรงงานมีมาตรการลดผลกระทบต่อพนักงานจากอันตรายเสียงดังตามที่มาตรการกำหนดและส่งผลกระทบต่อพนักงานในระดับต่ำ
	- Compressor area	- Leq 12 hr		- Leq 12 hr = 84.8 dB(A)	
	- Extruder and pellet dryer	- Leq 12 hr		- Leq 12 hr = 82.6 dB(A)	
	- อาคารสำนักงาน	- Leq 8 hr		- Leq 8 hr = 52.1 dB(A)	

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
<b>6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย</b> 6.3 ระดับเสียงสะสมที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน	- พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ Compressor Area และ Extruder and Pellet Dryer	- TWA 12 hr	- 2 ครั้ง/ปี (8 ส.ค. 68)	- TWA 12 hr = 79.9-80.9 dB(A)	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
6.4 การจัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map)	- บริเวณพื้นที่โรงงานหรือบริเวณพื้นที่ที่มีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิต	- Noise Contour Map	- ทุก 3 ปี	- โรงงานได้ทำการตรวจวัดระดับเสียงและจัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง ทุก 3 ปี โดยในปี พ.ศ.2568 ดำเนินการในวันที่ 11 เมษายน พ.ศ.2568 พบค่าระดับเสียงอยู่ในช่วงระหว่าง 65.8-93.2 เดซิเบล(เอ) โดยโรงงานดำเนินการตามมาตรการโครงการอนุรักษ์การได้ยิน และกำหนดให้มีการเฝ้าระวังตรวจสอบระดับเสียงของเครื่องจักรเป็นประจำ หากพบค่าเบี่ยงเบนไปจากที่กำหนด จะดำเนินการตรวจสอบและซ่อมบำรุงอุปกรณ์ รวมถึงกำหนดให้มีแผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรเชิงป้องกัน เพื่อลดเสียงดังที่อาจเกิดจากเครื่องจักรเสื่อมสภาพ	- ดังแสดงในภาคผนวก ข.43

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
<b>6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย</b> 6.5 ความร้อนในสถานที่ทำงาน	- Pellet Dryer	- WBGT	- 1 ครั้ง/ปี (21 เม.ย. 68)	- WBGT = 31.0 องศาเซลเซียส	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
6.6 การตรวจสอบสุขภาพพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานทุกคน - พนักงานที่ปฏิบัติในพื้นที่ปฏิบัติการที่มีการใช้สารเคมีต่างๆ	- ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป - เอ็กซเรย์ - ตรวจสอบความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด - ตรวจวัดระดับน้ำตาลในเลือด - ตรวจสอบการทำงานของไต - ตรวจไขมันในเลือด - ตรวจสอบการทำงานของตับ - ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน - ตรวจสอบสภาพปอด - ตรวจสอบสารเคมี/โลหะหนัก	- ก่อนเริ่มงาน - ปีละ 1 ครั้ง	- ในระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568 ไม่มีพนักงานเข้าใหม่ - ในปี พ.ศ.2568 ได้ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพประจำปี และตรวจสอบสุขภาพตามลักษณะงานในเดือนเมษายน พ.ศ.2568 ผลตรวจสอบสุขภาพ พบว่าส่วนใหญ่อยู่ในเกณฑ์ปกติ ผลการวินิจฉัยโดยแพทย์ระบุว่าไม่พบความผิดปกติที่เป็นข้อสรุปว่ามีสาเหตุที่เกิดจากการทำงาน	- ภาคผนวก ข.61

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
6. อากาศในร่มและ ความปลอดภัย					
6.7 ภาวะการเจ็บป่วย	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- สถิติภาวะการเจ็บป่วย	- ทุกเดือน	- สถิติภาวะการเจ็บป่วยของพนักงานที่เข้ารับการรักษาพยาบาล ณ ห้องปฐมพยาบาล พบว่า ส่วนใหญ่เข้าไปรับการรักษาด้วยโรคทางเดินหายใจ	- ภาคผนวก ค.1
6.8 สถิติอุบัติเหตุ	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- สถิติอุบัติเหตุ สาเหตุ การสอบสวน เพื่อหาสาเหตุ พร้อมทั้งการดำเนินการแก้ไข ปัญหาในแต่ละกรณี	- ทุก 6 เดือน	- ในระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568 ไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นแต่อย่างใด	- ภาคผนวก ค.2
7. การคมนาคมขนส่ง	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- สถิติอุบัติเหตุจากการจราจร	- ทุก 6 เดือน	- ในระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568 ไม่มีอุบัติเหตุที่ส่งผลให้เกิดทรัพย์สินเสียหายจากอุบัติเหตุจราจรในพื้นที่โครงการ	- ภาคผนวก ค.2

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
<b>8. เศรษฐกิจและสังคม</b>  8.1 การสำรวจสภาพ เศรษฐกิจและสังคม	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ชุมชนรอบพื้นที่ และชุมชนที่เก็บตัวอย่างดัชนีทางสิ่งแวดล้อม</li> <li>- ผู้นำท้องถิ่น</li> <li>- หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง</li> <li>- สถานประกอบการที่อยู่โดยรอบโครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- การสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็น</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ปีละ 1 ครั้ง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โรงงานดำเนินการสำรวจสภาพเศรษฐกิจสังคมและความคิดเห็นของประชาชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องปีละ 1 ครั้ง โดยในปี พ.ศ.2568 ดำเนินการในระหว่างเดือนมิถุนายน ถึงกันยายน พ.ศ.2568</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภาคผนวก ค.3</li> </ul>
8.2 สรุปผลการดำเนินงาน ชุมชนสัมพันธ์	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตามแผนงานชุมชนสัมพันธ์</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ปีละ 1 ครั้ง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โรงงานดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์ ความรับผิดชอบต่อสังคมและสิ่งแวดล้อมร่วมกับกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) รวมทั้งได้ดำเนินการสรุปผลการดำเนินงานและประเมินผลตามรอบกิจกรรม พร้อมทั้งการดำเนินการวิเคราะห์แก้ปัญหา เพื่อเป็นแนวทางในการปรับปรุงแก้ไขการดำเนินงานของกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ให้มีความเหมาะสม</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภาคผนวก ข.34</li> </ul>

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
8. เศรษฐกิจและสังคม 8.3 บันทึกข้อร้องเรียนจาก โครงการ	- พื้นที่โครงการหรือ พื้นที่ภายนอกที่ เกี่ยวข้อง	-	- ทุก 6 เดือน	- ในระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568 ไม่พบว่ามีข้อร้องเรียนใดๆ จากชุมชนหรือหน่วยงาน ภายนอกจากกิจกรรมการดำเนินการของโรงงาน แต่อย่างใด	- ภาคผนวก ข.37